...кивания Fluke 9117-256

Артикул: 1658076

ОСОБЕННОСТИ FLUKE 9117-256

Аппарат обслуживания **Fluke Calibration 9117-256** производства Fluke (Флюк). Продукция отличается прочностью и надежностью. Применение современных решений позволяет проводить температурную калибровку на высоком уровне качества. Прибор 9117-256 отличается надежностью работы.

Поддерживайте характеристики датчиков ЭПТС и HTPRT на высшем уровне

- Защищает от загрязнения;
- Совместим с ЭПТС и HTPRT;
- Полностью программируемый;

Вы потратили солидную сумму на оборудование лаборатории точнейшими ЭПТС, поскольку этот тип датчиков обеспечивает лучшую в мире точность измерений. Теперь вам необходимо следить за тем, чтобы характеристики этих датчиков оставались на высочайшем уровне. Вы можете сделать это с помощью печи для отжига 9117 Annealing Furnace разработки Hart.

Все датчики HTPRT и ЭПТС, независимо от того, насколько аккуратно вы с ними обращаетесь, подвергаются механическим ударам. В результате сопротивление платиновых элементов меняется, что приводит к возрастанию погрешности измерений. Отжиг снимает напряжения в платиновом датчике, вызванные механическими ударами. Эту процедуру, согласно рекомендациям NIST, следует производить перед каждой калибровкой ЭПТС.

В дополнение к снятию механических напряжений, отжиг также снимает с датчиков окислы, которые образуются при длительной эксплуатации в температурном диапазоне 200–450 °C. Окисление влияет на чистоту элемента и, как следствие, на точность показаний датчика. Окислы легко убираются отжигом при температуре 660 °C в течение 1–2 часов.

В ходе отжига необходим контроль за загрязнениями. При температурах выше 500 °C кристаллическая решетка кварцевой оболочки является прозрачной для ионов металла. Датчик температуры должен быть очищен, при этом любые загрязняющие материалы должны быть удалены с оболочки. Отжиг должен производиться только в такой печи, которая изначально разработана для предотвращения проникновения ионов металлов в элемент во время цикла нагрева. Компания Hart решила эту проблему в своей печи 9117 с помощью заключенного в кварц графитового блока, специально подготовленного для защиты от загрязнений перед сборкой.

Данная печь также снабжена программируемым контроллером, специально разработанным для управления процессом отжига. Как представители компании, производящей ЭПТС, метрологи Hart понимают все аспекты использования ЭПТС и процедур калибровки, включая процесс отжига. Мы используем данную печь в нашей собственной лаборатории, поэтому мы не понаслышке знаем, насколько хорошо она выполняет свои функции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ FLUKE 9117-256

Параметр	Значение
Температурный диапазон	От 300 до 1100 °C
Стабильность	±0,5 °C
Однородность	±0,5 °C при 670 °C (на высоте от дна не менее 76 мм)
Электропитание	Переменное напряжение 230 В (± 10 %), 50/60 Гц, 12 А, 2 500 Вт
Разрешение отображаемых значений	0,1 °C ниже 1 000 °C
	1 °C выше 1 000 °C
Точность показаний	±5 °C
Температурные камеры	Пять цилиндрических камер диаметром 8 мм и длиной 430 мм
Контроллер	ПИД, линейное измерение и выдержка на базе программируемой термопары
Тепловая защита	Отдельная цепь предохраняет печь от выхода за допустимый диапазон температур
Внешние габариты (В x Ш x Г)	863 x 343 x 343 мм
Масса	28 кг
Соединения	RS-232

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ FLUKE 9117-256

- Калибратор температуры Fluke 9117-256 - 1 шт.

© 2012-2025, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83