Описание Agilent QATM

оснащен автоматическим двухкоординатным предметным столиком из анодированного алюминия и высокоточной оптической системой измерения. Электронное управление перемещением быстро, точно и с высокой чувствительностью перемещает конус прибора. 6-ти позиционная турель обеспечивает применение различных методов испытаний. Система регулируемого распознавания оттиска поверхности упрощает подготовку образца для измерения твердости на «неоптимальной» поверхности. Есть возможность применять и автоматическое распознавание оттиска на критических (после травления, шлифования и тд) поверхностях. Все данные измерений могут быть сохранены и/или обработаны. Кроме того, данные могут быть сохранены в иных форматах: XLS, XML, PDF, Q-DAS.

Микротвердомеры QATM серии Q10/30/60 позволяют определять твёрдость по следующим шкалам:

- Виккерсу (стандарты ГОСТ 2999-75, ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007, DIN EN ISO 6507, ASTM E-384)
- Кнупу (стандарты DIN EN ISO 4545, ASTM E-384)
- Бринеллю (стандарты ГОСТ 9012-59, DIN EN ISO 6506, ASTM E-10)

- Полностью автоматическое проведение измерений для одного или нескольких образцов
- Возможность создания и использования шаблонов оптимизирует процесс измерения твёрдости одинаковых образцов
- Контроль нагрузки с помощью электроники увеличивает скорость и точность измерений, а также
- Автоматическое распознавание сфокусированного слоя
- Программное обеспечение Qpix Control 2 позволяет гибко настраивать вывод данных измерений
- Подключаемый модуль для ПО Qpix Control 2: Твердомер может получать все данные заданий и план измерений в полностью автоматическом режиме, которые затем могут вместе с результатами измерений возвращаться в систему управления заданиями