еский фрезерный станок HK81F

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83
БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК
8 800 350-70-37
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ
УЛ. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51
РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU

Описание Agilent HK81F

Полуавтоматический станок для обработки воспроизводимых поверхностей образцов из цветных металлов для спектрального анализа и анализа с помощью рентгеновского спектрометра.
Данный станок спроектирован специально для получения проб цветных металлов методом горизонтального фрезерования с целью их дальнейшего спектрального анализа с помощью искровых спектрометров, спектрометров тлеющего разряда и рентгенофлуоресцентных спектрометров.
Станок работает в полуавтоматическом режиме; вручную настраивается только глубина реза. Имеется функция настройки скорости резания для различных сплавов, которая позволяет получать высокую степень повторяемости получаемых проб, что способствует высокой точности результатов анализа.

- Компактный настольный станок
- Полностью закрытый рабочий отсек с галогенной лампой
- Непрерывная настройка шпинделя и скорости резки
- Отображение скорости резки, частоты, напряжения и тока
- Эксплуатация без загрязнения среды и контейнер для сбора фрезерной стружки

Стандартный станок и блок управления поставляется со следующими вспомогательными устройствами: трехточечный зажимной патрон с оборотными скобами, комплект инструментов, смазка, кисть для удаления пыли, инструмент для установки и замены резака, ручки для транспортировки.

Характеристики Agilent HK81F

Размеры фрезерного станка	400 x407x710 мм
Размеры блока управления	80 x 430 x 330 мм
Вес	140 кг
Питание	230 В, 50/60 Гц, 16 А
Двигатель	0,75 кВт
Размер образца, максимальный диаметр круга	80 мм
Размер образца, макс. по краям	50x80 мм
Размер образца, высота	60 мм
Рабочие скорости вращения резака, непрерывная предварительная установка	400-3600 об. в мин
Скорость резки	до 870 м/мин
Рабочая скорость каретки, 8-шаговая предварительная установка	50-190 мм/мин
Быстрое поступательное движение каретки	400 мм/мин
Глубина реза	макс. 2 мм
Осевая подача посредством ручного маховика, шаг маркировки на шкале	0,05 мм
Диаметр резака	63 мм или 80 мм

© 2012-2025, ЭСКО
Контрольно измерительные приборы и оборудование