



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

для масла

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК
8 800 350-70-37

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ
ул. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU



Описание FOSS ProFoss 2 для масла

ProFoss™ 2 обеспечивает прямые и непрерывные измерения, помогая вам повысить выход и прибыль при производстве сливочного масла. Контролируйте изменения содержания жира и влаги в процессе, чтобы обеспечить достижение целевых характеристик. ProFoss™ 2 — это оптимальное решение, открывающее путь к эффективной стандартизации сливочного масла.

БОЛЬШЕ МАСЛА ИЗ ТОГО ЖЕ КРЕМА

Общая цель производства сливочного масла: получить максимально возможную концентрацию влаги при минимально возможном содержании жира. Таким образом, вы можете безопасно повысить урожайность и прибыль, всегда соблюдая требования качества и законодательства. Фактически, вы можете получить больше от своей продукции, не вкладывая больше. Теперь масло ProFoss™ 2 делает достижение этой цели проще, чем когда-либо.

Сегодня новое решение ProFoss™ 2 Butter развивает успех оригинального решения ProFoss™, используя захватывающие разработки в области аналитических технологий, включая калибровку приборов, возможность подключения для обмена данными, конструкцию зондов и многое другое. Цель непрерывного достижения производственных целей, минута за минутой и час за часом, стала проще, чем когда-либо. Более высокий выход из того же сырья теперь достижим для любого производителя масла.

ВСЕГДА БУДЬТЕ В КУРСЕ ТОГО, ЧТО ПРОИСХОДИТ В ПРОЦЕССЕ, БЛАГОДАРЯ АНАЛИЗУ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

Непрерывный поток аналитических данных, предоставляемый ProFoss™ 2, позволяет приблизить производственные цели к нормам содержания жира и влаги для немедленного и долгосрочного улучшения урожайности.

Каждое измерение состоит из высокочастотных подсканирований. Частота измерений гарантирует, что ничего не будет упущено и вы всегда будете иметь точную картину любых колебаний в процессе. Еще одним аспектом измерений ProFoss™ 2 является то, что они производятся с использованием коэффициента пропускания ближнего инфракрасного диапазона, который проникает глубоко в образец. Это позволяет избежать воздействия влаги, которая может образоваться на поверхности сливочного масла. Кроме того, ProFoss™ 2 осуществляет измерения непосредственно в технологической трубе с помощью запатентованного интерфейса продукта FOSS третьего поколения с боковым пропусканием. Новый боковой зонд дает уникальный сигнал высокого разрешения и беспрецедентную точность. В то же время последовательность измерений гарантирует, что все устройства всегда будут давать одинаковые высококачественные измерения.

Если у вас есть несколько линий по производству сливочного масла, вы получите полный контроль над всем производством с помощью нашего нового многоточечного решения. Измерьте параметры процесса производства масла на разных производственных линиях, чтобы убедиться, что каждая линия производит масло в соответствии с одинаковыми спецификациями.

ПОЛУЧИТЕ БОЛЬШЕ ДАННЫХ ИЗ ВАШЕГО ОБРАЗЦА С ПОМОЩЬЮ БОКОВОГО КОЭФФИЦИЕНТА ПРОПУСКАНИЯ 3-ГО ПОКОЛЕНИЯ.

Любой производитель сливочного масла знает, что на поверхности может образовываться влага, поэтому важно, чтобы инфракрасный свет, используемый при измерении, проник глубоко в образец. Датчик бокового пропускания, как следует из названия, располагается вдоль трубы для измерения от сердцевины обрабатываемого материала. Кроме того, он использует форму анализа в ближнем инфракрасном диапазоне, называемую пропусканием, для более глубокого проникновения в образец, в отличие от так называемых решений по отражению в ближнем инфракрасном диапазоне, которые измеряют поверхность образца.

БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ ДОХОДНОСТЬ

Новейшая технология, лежащая в основе ProFoss™ 2, обеспечивает стабильную производительность изо дня в день и из года в год. Программное обеспечение и услуги цифровой связи, основанные на надежных измерениях, предоставляемых каждым анализатором, помогают поддерживать стабильно высокую производительность всех групп приборов.

Калибровки можно контролировать и корректировать удаленно из любого места. Можно настроить автоматический мониторинг прибора и оповещения, а графики технического обслуживания можно заранее спланировать для оптимального времени безотказной работы.

Характеристики FOSS ProFoss 2 для масла

Параметры	Значение
Частота анализа	Реальное время: среднее время анализа на результат 2–3 секунды.
Диапазон длин волн	850–1050 нм
Детектор	Си-диодная матрица
Спектрально-дисперсионный Si-диодный матричный детектор	1,0 нм/пиксель
Защита оптического волокна:	Стальная броня (1, 3, 5 или 10 метров)
Интерфейс технологической линии	Сапфир толщиной 5 мм, уплотнительное кольцо из пищевого FFPM. Подходит для стандартных лючков доступа GEA Tuchenhagen Varinline с отверстием Ø68 мм или с отверстием Ø50 мм или сваркой FOSS из нержавеющей стали.

Температура продукта	Макс. 150°C (302°F)		
Давление продукта	Производственное давление < 30 бар (< 435 фунтов на квадратный дюйм). Ударное давление < 75 бар (< 1088 фунтов на квадратный дюйм). Предупреждение! Устройства доступа Varinline выше DN 80 допускают максимальное давление 10 бар (145 фунтов на квадратный дюйм).		
Общий			
Технологии	БИК-технология		
Пакет программного обеспечения	ISIsCan™ NOVA для управления приборами		
Точность длины волны	<0,5 нм		
Точность длины волны	< 0,02 нм		
Температурная стабильность длины волны	< 0,01 нм/°C		
Спектральный шум	< 60 микро а.е.		
Вибрации - требуют фиксации оптического волокна	0,4 грамм		
Рабочая температура окружающей среды	ProFoss™ 2 от -5°C до 40°C (от 23°F до 104°F), охлаждение с помощью линии сжатого воздуха позволяет использовать до 65°C (149°F)		ProFoss™ 2 Ex от 0°C до 50°C (от 32°F до 122°F)
Сжатый воздух – охлаждение (температура окружающей среды 45–65°C)	Охлаждающий воздух Расход минимум 5 л/мин, >99,9 % без воды, >99,9 % без масла и мелких частиц размером до 0,3 мкм		
Влажность окружающей среды	< 90% относительной влажности		
Размеры (Ш x Д x В)	ШxВxГ = 420 x 420 x 135 мм (16,5 x 16,5 x 5,3 дюйма) + кронштейны для крепления устройства		
Масса	25 кг (20 кг)		
Материалы корпуса/корпуса	1,5 мм (крышка 2,5 мм) Нержавеющая сталь EN 1.4301 (SS2333)		
Механическая среда	Оборудование для управления технологическими процессами		
Степень защиты	ПроФосс™ 2: IP69*		ПроФосс™ 2 Ex: IP6X
Разрешения	ПроФосс™ 2: CE		ProFoss™ 2 Ex: сертифицирован CE, ATEX, IECEx (сертификат по взрыву пыли)
Гигиена	Сертификат гигиены 3A		
Коммуникация	KEPServerEX (Ethernet, аналоговый, Profibus/Profinet) для ПЛК/SCADA; ФоссМенеджер™		
Сеть	Высококачественный экранированный сетевой кабель; минимальная категория 5е. RJ 45 (IP 67) LAN-подключения		
Источник питания	1 фаза, 100–240 В переменного тока (макс. ±10 % номинального напряжения), макс. 40 ВА, 50–60 Гц		
Операция	Использование в помещении или на открытом воздухе в защищенном от дождя и прямых солнечных лучей месте.		

* IP69 — это высшая степень защиты от попадания пыли в устройство. IP69 означает защиту от воздействия воды под высоким давлением и/или очистки пара при высокой температуре.