



Описание Fluke PGC-10000-AF

PGC-10000-AF – это специальная конфигурация регулятора давления газа Fluke Calibration GPC1 и монитора эталонного давления RPM4 A70M/A20M. PGC-10000-AF создан для оптимизации процессов тестирования и калибровки аналоговых и цифровых манометров с диапазонами от < 3,5 до 70 МПа. ВВС США выбрали эту конфигурацию в качестве системы калибровки пневматических датчиков высокого давления для использования в лабораториях высокоточного оборудования (PMEL) по всему миру.

Используя GPC1 и дополнительную компрессорную установку GB-152, оператор может легко достигнуть нужного давления и отрегулировать положение тестируемого устройства. Затем модуль RPM4 точно измеряет приложенное давление.

Интерактивное ПО RPM4 автоматически настраивает процедуру калибровки на основе данных о полной шкале и допуске испытываемого устройства. Затем выполняются все шаги процедуры испытания, запись данных, составление уведомлений в режиме реального времени о параметрах, находящихся вне поля допуска в каждой точке. Ножной переключатель ENTER позволяет оператору освободить руки для запуска регистрации показаний.

Оптимизирует процессы тестирования и калибровки аналоговых и цифровых датчиков и индикаторов давления в диапазоне от < 3,5 до 70 МПа, используя газ в качестве рабочей среды.

- Калибровка устройств с любым диапазоном в газовой среде с давлением до 70 МПа с помощью одной компактной системы
- Легкое управление: без насосов, без грузов
- Предусмотрена дополнительная компрессорная установка для запуска подачи сжатого воздуха давлением от 2,75 до 70 МПа
- Легкая настройка давления в точках испытываемого устройства и считывание актуального давления с эталона
- Процедуры калибровки на месте с извещениями в режиме реального времени о выходе за пределы поля допуска, регистрация данных
- Ножной переключатель ENTER для удобства выполнения процедур
- Завершите обычное испытание манометра высокого давления примерно через 20 мин. (20 % восходящий инкремент)
- Поддерживает 12 измерительных и обычных блоков
- Нажмите кнопку для переключения между манометрическим режимом и режимом автоматического измерения
- Включены интерфейсы RS-232 и IEEE-488; совместим с ПО COMPASS® для Pressure
- Поставляется с разъемами и переходниками для NPT, AN4 и испытываемых устройств сальников
- В комплект также входит литой переходный корпус многоразового использования для перевозки RPM4/HPMS для перекалибровки

Общие характеристики	
Требования к электропитанию	от 85 до 264 В перем. тока, 50/60 Гц, 25 ВА максимальное потребление мощности и 12 В пост. тока, 1,2 А
Подача пневматической энергии	Производственный сжатый воздух 500 кПа при от 425 до 2 125 станд. л/мин и чистый сухой газ 700 кПа
Подача испытываемого газа	от 3 до 20 МПа Максимальное выходное значение высокого давления = подача газа высокого давления x 25
Температурный диапазон эксплуатации	от 18 до 28 °C
Масса	
RPM4/HPMS:	11,0 кг
GPC1:	24,0 кг
GB-152:	16,4 кг
Всего:	51,4 кг
Настольный испытательный стенд (GB-152 дополнительная компрессорная установка под стендом)	75 x 60 см (Ш x Д)
Полный диапазон давления	
Избыточный режим:	от 0 до 10 000 фунт/кв. дюйм (изб.)
Абсолютный режим:	от атмосферы до 70 МПа
Эталонная жидкость для испытаний	Любой не вызывающий коррозии газ
Подсоединение	DN500 (сальниковый тип для конической и резьбовой трубки (левая резьба) аналогично AE F250C, HIP HF4 и т.д.), переходники до 1/8 дюйма. NPT M, 1/4 дюйма NPT M, 1/4 дюйма NPT F, AN4 M
Диапазоны давления (все диапазоны представлены в манометрическом и абсолютном выражении)	
Hi Q-RPT	70 МПа
Lo Q-RPT	20 МПа
Измерение давления	
Точность ¹	

Hi Q-RPT1:	$\pm 0,0175$ % от показаний или 3 кПа – выбирается большее значение
Lo Q-RPT:	$\pm 0,0175$ % от показаний или 0,9 кПа – выбирается большее значение
Температурный диапазон эксплуатации	от 18 до 28 °C
Расчетная стабильность ²	$\pm 0,004$ % от показаний
Погрешность измерения ³	
Hi Q-RPT:	$\pm 0,02$ % от показаний или 3,5 кПа – выбирается большее значение
Lo Q-RPT:	$\pm 0,02$ % от показаний или 1 кПа – выбирается большее значение

1 Точность: линейность, гистерезис, воспроизводимость.

2 Стабильность: изменение нуля и промежутка времени с помощью функции AutoZ за 6 месяцев для обычного RPT, используемого в обычных условиях. Так как стабильность – это расчетная величина, и она может отличаться для каждого Q-RPT, значение для каждого особого Q-RPT необходимо определять эмпирическим способом.

3 Максимальное отклонение показания Q-RPT от истинного значения приложенного давления с учетом точности, расчетной стабильности в течение одного года, температурного эффекта и погрешности калибровки (эталонной погрешностью калибровки считается значение $\pm 0,005$ % от показаний), скомпонированных и расширенных ($k=2$) согласно документу ISO «Руководство по определению погрешности при измерениях».

Характеристики Fluke PGC-10000-AF

Технические характеристики Fluke PGC-10000-AF	
Вес кг.	51.4

© 2012-2025, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83