



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК
8 800 350-70-37

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ
ул. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU

PTM-5 — система управления термовлажностной обработкой бетона



Система управления термовлажностной обработкой бетона **PTM-5** предназначена для:

- Программного автоматического управления процессами термовлажностной обработки (ТВО) железобетонных изделий на предприятиях стройиндустрии;
- Автоматизации технологических установок циклического и непрерывного действия: ямных и туннельных пропарочных камер, термоформ, кассетных установок и т.п.;
- Управления тепловой обработкой в паровоздушной среде (в т.ч. при работе с парогенераторами), в продуктах сгорания природного газа, при электро- и инфракрасном прогреве бетона.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Индивидуальное программирование режимов работы каждого из 8 каналов;
- Память 16 режимов работы для быстрого программирования;
- Оперативное формирование и редактирование температурно-временных диаграмм работы, включающих нагрев, изотермическое выдерживание и охлаждение;
- Задание режимов работы в линейной и полиномиальной форме;
- Формирование двухпозиционного или широтно-импульсного алгоритмов регулирования температуры с задаваемыми: гистерезисом, амплитудой и периодом;
- Отображение процессов регулирования в графической и цифровой форме по каждому каналу на графическом дисплее с подсветкой;
- Архивация процессов термообработки и их просмотр на дисплее **PTM-5** и на мониторе компьютера индивидуально по каждому каналу и по 8 каналам одновременно;
- Контроль и индикация состояния исполнительных органов и датчиков;
- Сигнализация аварийных ситуаций. Автоматическая корректировка режимов прогрева при технологических нарушениях, в т.ч. при перерывах в подаче и ухудшении параметров теплоносителя;
- Выбор режимов работы блока управления посредством клавиатуры и системы меню;
- Автоматическое ведение журнала термообработки (пропарки);
- Русский и английский язык меню и текстовых сообщений.

СЕРВИСНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ ПРОГРАММА

- Считывание данных из **PTM-5**;
- Формирование отчетной документации (журнал пропарки);
- Оперативное формирование и редактирование заданных температурно-временных диаграмм работы, включающих: нагрев, изотермическое выдерживание и охлаждение;
- Формирование алгоритмов регулирования температуры.

ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЕРМОВЛАЖНОСТНОЙ ОБРАБОТКОЙ БЕТОНА PTM-5:

- Полный комплекс средств для автоматизации процессов ТВО бетона;
- Высокая помехоустойчивость и надежность управления;
- Адаптивные алгоритмы, предотвращающие "тепловые удары" и деструкцию бетона при термообработке;
- Защита от сетевых помех и от провала напряжения питания;
- Автоматическая коррекция программы ТВО при дефиците тепловой энергии;
- Дистанционный контроль и программирование режимов от ПК (новая опция);
- Цифровые термодатчики с встроенными репитерами для длинных линий связи;
- Компактность, простота обслуживания и эксплуатации;
- Возможность использования в качестве исполнительных механизмов любых типов электроприводных задвижек или электроклапанов;
- Сервисная компьютерная программа, позволяющая дистанционно задавать и корректировать режимы термовлажностной обработки бетона.

Характеристики ИНТЕРПРИБОР PTM-5

Параметр	Значение
Количество каналов регулирования	8
Диапазон измерения температуры, °C	-50...+125

Диапазон регулирования температуры, °C	0...+125
Пределы погрешности измерения температуры, °C	±0,5
Дискретность индикации температуры, °C	0,1
Время цикла термообработки	1 час... 31 день
Дискретность задания температуры, °C / времени, мин	1 / 1
Потребляемая мощность, Вт (без силовых устройств)	10
Длина линий связи, м	0...1000
Тип датчиков температуры	DS-1820
Коммутируемая нагрузка, Вт	0...400
Типы интерфейсов	RS-485, RS-232
Общие характеристики	
Диапазон рабочих температур, °C	-10...+50
Габаритные размеры, мм: силовой блок; блок управления; блок сопряжения с компьютером	255 x 160 x 75; 190 x 140 x 55; 55 x 15 x 7
Масса, кг: силовой блок; блок управления; блок сопряжения с компьютером	1,8; 0,5; 0,05

Комплектация ИНТЕРПРИБОР РТМ-5

№	Наименование	Количество
1	Блок автоматического управления	1
2	Блок силовой (нагрев)	1
3	Блок связи с ПК по RS-485	1
4	Вставка плавкая ВП1 2А	2
5	Кабель межблочный	1
6	Кабель связи с ПК	1
7	Аккумулятор АА в составе блока управления	2
8	Программа связи с ПК на CD	1
9	Паспорт	1
10	Схема подключения	1
11	Сертификат о калибровке (1 год)	1
12	Руководство по эксплуатации (Совмещает паспорт прибора. На поверенный прибор в паспорте ставится отметка о проведение поверки, на которой нанесен знак поверителя, присутствует подпись поверителя и указана дата проведения поверки)*	1