



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭСКО»
47 (495) 256-80-83 8 800 350-70-37
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭСКО»
УЛ. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU



• С
• Г
• Т

МС
КОТ
ИЗМ
ТЕМ

Описание Реометр | ДМА: MCR 702 MultiDrive Anton Paar

Два привода для всех ваших применений

Комбинация верхнего вращательного привода на воздушных подшипниках и нижнего линейного привода на воздушных подшипниках позволяет выполнять линейный динамический механический анализ с использованием линейного привода и динамический механический анализ на скручивание с использованием вращательного привода. С помощью одного прибора можно проводить ДМА при растяжении, кручении, изгибе и сжатии, а также все виды реологических исследований и даже эксперименты по термомеханическому анализу. Выбор режима измерения зависит от вашего применения. Благодаря использованию современного двигателя с подвижным магнитом, технологии оптического энкодера и знаменитой технологии синхронного привода от реометров MCR, данная концепция гарантирует высокоточные измерения как в ДМА, так и в реологии.

Контроль одного из важнейших параметров - Температуры

Конвекционные устройства для контроля температуры оптимизированы для создания однородного распределения температуры, необходимого для точного контроля температуры образца. Кроме того, для точно контролируемого охлаждения можно использовать низкотемпературные приставки, основанные на газовом охладителе (-90 °C) или жидком азоте (-160 °C). Кроме того, образец можно исследовать в условиях контролируемой относительной влажности и температуры. Каждая измерительная система включает в себя встроенный датчик температуры с фиксированным положением вблизи установленного образца. Таким образом, измеренная температура прямо соотносится с фактической температурой образца, и обеспечивается высочайшая воспроизводимость во всем диапазоне температур без ручного позиционирования датчика. Положитесь на высокоточный контроль температуры от Антон Паар, необходимый для получения действительно точных результатов при всех видах испытаний.

Воспользуйтесь более чем 200 аксессуарами для реологии

В дополнение к классическому динамическому механическому анализу открывается возможность определения реологических свойств твердых тел и жидкостей. Для исследования разнообразных видов образцов вам потребуются различные измерительные системы, аксессуары и температурные устройства. При снятии линейного привода, в MCR 702e MultiDrive можно установить любое температурное устройство и/или аксессуары от реометров серии MCR компании Anton Paar, с целью проведения стандартных и технически сложных реологических анализов вашего образца.

Специальные аксессуары и индивидуальные решения

Специальные области применения требуют инновационных и индивидуальных решений. Компания Anton Paar со своей собственной командой разработчиков и производством способна поставлять устройства и аксессуары для специальных применений. Например, MCR 702e Space MultiDrive обеспечивает максимальное доступное рабочее пространство, что облегчает работу с аксессуарами и дополнительными измерительными системами. Кроме того, доступны принадлежности для определения характеристик твердых веществ, которые погружены в жидкость или которые должны быть охарактеризованы при температурах до 1000 °C. Кроме того, доступны системы для ДМА стержней с круглым сечением на растяжение и кручение, а также валы, подходящие для установки любой одноразовой или индивидуальной геометрии. Для тестирования порошкообразных образцов Anton Paar предлагает специальные карманы для материала в сочетании с типичными измерительными системами ДМА в режиме сгибания. Не стесняйтесь обращаться к нам, чтобы обсудить Ваши требования и найти индивидуальное решение для вашей задачи измерения.

Наслаждайтесь удобством работы и простотой настроек

Какое бы температурное устройство и измерительную геометрию вы ни выбрали, их замена и установка осуществляется быстро и легко. Ваш реометр MCR 702e MultiDrive надежно адаптируется к каждой новой конфигурации. Кроме того, функция быстросъёмного соединения QuickConnect позволяет подсоединять измерительные системы буквально одной рукой, обеспечивая быструю и удобную замену систем без использования инструментов. Запатентованная технология Toolmaster™ автоматически распознает все подключенные устройства и измерительные геометрии. Использование встроенных температурных датчиков, а также полностью автоматизированные методы юстировки (ZeroGap и ZeroAngle) обеспечивают точные измерения и не нуждаются в каких-либо ручных настройках.

Одна программа для всех задач - многофункциональная и удобная

Интуитивно понятное программное обеспечение RheoCompass™ позволяет находить готовые шаблоны тестов, редактировать их под свои задачи, настраивать испытания и методы анализа, а также экспортировать полученные данные и создавать отчеты. Программа предлагает широкий спектр предустановленных, но индивидуально адаптируемых методов анализа, например, определение температуры стеклования или температурно-временной суперпозиции. Благодаря использованию Microsoft SQL 2012, управление базой данных и получение информации становится очень удобным. Отфильтруйте данные по году, номеру партии или пользователю, и выведите результат за несколько секунд.

Характеристики Реометр | ДМА: MCR 702 MultiDrive Anton Paar

Параметр	Значение (MCR 702 MultiDrive)
Максимальная сила	40 Н
Минимальная сила	0,0005 Н
Максимальное перемещение	9400 мкм
Минимальное перемещение	0,01 мкм
Максимальная частота	100 Гц
Минимальная частота	0,01 Гц
Максимальная температура	600°C

Параметр	Значение (MCR 702 MultiDrive)
Минимальная температура	–160°C
Максимальная скорость нагрева	35 К/мин
Максимальная скорость охлаждения	30 К/мин
Максимальный момент	230 мН·м
Минимальный момент, вращение	1 мН·м
Минимальный момент, осцилляция	0,5 нН·м
Угловое отклонение, задаваемое значение	0.05 – ∞ мкрораd
Минимальная угловая скорость	10 ⁻⁸ рад/с
Максимальная угловая скорость	314 рад/с
Минимальная угловая частота	10 ⁻⁷ рад/с
Максимальная угловая частота	628 рад/с
Диапазон нормальной силы	0,005 – 50 Н
Максимальный температурный диапазон	от –160 до +1000°C