0мг) - Калибровочные гири

Артикул: 10567

Описание Сартогосм F2-200мг

Калибровочные и эталонные гири производства ЗАО "САРТОГОСМ"

Лучшие гири отечественного производства – точность, широкий ассортимент, минимальные сроки поставки
Самые современные технологии, в том числе технологии зарубежных партнеров, в сочетании со строгим контролем качества дают в результате высокоточную гиревую продукцию, занимающую лидирующее положение на отечественном рынке. Ассортиментный ряд продукции состоит из более 500 наименований гирь.
Качество гирь Сартогосм соответствует требованиям Международных рекомендаций OIML R111 и ГОСТ 7328-2001.
Золотой медалью и Дипломом «За единство измерений» Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии отмечена гиревая продукция ЗАО "САРТОГОСМ" за высокие метрологические характеристики, качество и надежность гирь высоких классов точности.
Калибровочные и эталонные гири одинаковы по своим метрологическим характеристикам. Главные их отличия – в сферах применения.
Калибровочные гири используются для калибровки и юстировки электронных весов и других средств измерений, принцип действия которых основан на измерении массы.
Эталонные гири используют для поверки эталонных, электронных и образцовых механических весов и гирь более низких классов точности. Кроме того, для проведения лабораторных микрохимических и химических анализов и других взвешиваний с высокой точностью, а также для настройки и юстировки электронных весов и других взвешивающих устройств.

Производитель: ЗАО "САРТОГОСМ", Россия.
Класс точности: E1, E2, F1, F2, M1
Гири внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации, Республики Беларусь, Республики Казахстан, Республики Молдова:

Страна	Наименование	Госреестр СИ	Сертификат об утверждении типа СИ
Российская Федерация	Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1	№ 36068 - 07	RU.C.28.010.A № 29458
Республика Беларусь	Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1	№ РБ 03 02 3866 08	№ 5481
Республика Казахстан	Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1	№ KZ.02.03.02390-2008/36068-07	№ 4391
Республика Молдова	Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1	№ I-0670:2008	№ 204 R

Кроме того, гири внесены в Госреестр средств измерения военного назначения, что говорит об особом доверии к этой продукции.

Назначение и область применения гирь
Ассортимент представлен широким спектром калибровочных и эталонных гирь высоких классов точности E1, E2, F1, F2, M1 и номинальной массой от 1 мг до 20 кг.
Гири применяются для:
- взвешиваний с высокой точностью, в том числе для военной промышленности,
- поверки весов и гирь, согласно нормативам,
- калибровки и юстировки электронных весов.

Сфера использования гирь весьма широка:
- Лаборатории государственных и частных метрологических служб.
- Организации, производящие ремонт средств измерения массы.
- Аналитические, исследовательские и производственные лаборатории.

Гири класса точности M1 используются для взвешивания веществ и материалов, а также для калибровки (поверки):
- гирь класса точности M2 и M3 по ГОСТ 7328-2001 в соответствии с нормативными документами по поверке,
- весов среднего класса точности по ГОСТ 24104-2001,
- весов среднего и обычного классов точности по ГОСТ 29329-92,
- для калибровки (юстировки) электронных весов.

Характеристики Сартогосм F2-200мг

Метрологические характеристики гирь, качество используемых в их производстве материалов, их магнитные свойства, плотность материала, качество обработки поверхности, качество шкатулок для хранения гирь полностью соответствуют требованиям международных рекомендаций OIML R111 и ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Миллиграммовые гири
Миллиграммовые гири номинальной массой от 1 мг до 500 мг классов точности E1, E2, F1, F2, M1 выпускаются в форме плоских многоугольных пластин и упаковываются в пластиковые футляры.
Характеристики миллиграммовых гирь:
- 1 мг – 5 мг из алюминия, плотностью 2,7 г/см3;
- 10 мг – 500 мг из нейзильбера, плотностью 8,7 г/см3.

Индивидуальные гири
Индивидуальные гири изготавливаются цилиндрической формы с головкой и без головки. Гири с головкой выпускаются из немагнитной нержавеющей стали аустенитного класса, плотность: 7,95 г/см3. Гири без головки выпускаются нержавеющей стали аустенитного класса, плотность: 7,9 г/см3.

Пределы допускаемых отклонений массы гирь

Номинальное значение массы	Пределы допускаемых отклонений, ± мг				
	E 1	E 2	F 1	F 2	M 1
1 мг	0,002	0,006	0,02	0,06	0,2
2 мг	0,002	0,006	0,02	0,06	0,2
5 мг	0,002	0,006	0,02	0,06	0,2
10 мг	0,002	0,008	0,025	0,08	0,25
20 мг	0,003	0,01	0,03	0,1	0,3
50 мг	0,004	0,012	0,04	0,12	0,4
100 мг	0,005	0,015	0,05	0,15	0,5
200 мг	0,006	0,02	0,06	0,2	0,6
500 мг	0,008	0,025	0,08	0,25	0,8
1 г	0,01	0,03	0,1	0,3	1,0
2 г	0,012	0,04	0,12	0,4	1,2
5 г	0,015	0,05	0,15	0,5	1,5
10 г	0,02	0,06	0,2	0,6	2,0
20 г	0,025	0,08	0,25	0,8	2,5
50 г	0,03	0,1	0,3	1,0	3,0
100 г	0,05	0,15	0,5	1,5	5
200 г	0,1	0,3	1,0	3,0	10
500 г	0,25	0,75	2,5	7,5	25
1 кг	0,5	1,5	5	15	50
2 кг	1,0	3,0	10	30	100
5 кг	2,5	7,5	25	75	250
10 кг	5	15	50	150	500
20 кг	10	30	100	300	1000

© 2012-2024, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83