

Артикул: 132975

По

Ди изі



НАЗНАЧЕНИЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛЯ MEXAHИЧЕСКОГО RGK SCM-II-200

Штангенциркуль называется **SCM-II-200**, где **SC** означает — штангенциркуль, **M** — механический, **II** — второй тип, а **200** — это максимальное значение измерений в мм.

Штангенциркуль **RGK SCM-II-200** — механический инструмент со снятием отсчетов по нониусу, предназначенный для выполнения измерений в диапазоне до 200 мм с разрешением 0,02 мм в ходе производства и ремонта различных изделий, механизмов и их компонентов. Обладая наименьшим размером в серии **SCM-II**, он оптимально подходит для обмеров и разметки небольших деталей и заготовок, а также может применяться при проведении работ в труднодоступных местах.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ ШТАНГЕНЦИРКУЛЯ MEXAHUЧЕСКОГО RGK SCM-II-200

Форма нижних губок, с плоскими внутренними гранями и цилиндрической наружной рабочей поверхностью, оптимизирована для измерения внешних и внутренних размеров, а также диаметра отверстий более 10 мм. Также она позволяет устанавливать резцы-накладки с использованием комплектных фиксаторов с винтовыми зажимами.

Механизм тонкой подачи с микрометрической парой обеспечивает точную регулировку вылета губок штангенциркуля, перемещая рамку по штанге при вращении маховика при зафиксированном зажиме, позволяя быстро и точно выставлять требуемое расстояние между измерительными плоскостями при выполнении разметки.

Продольные выступы по краям рабочей поверхности штанги в месте контакта с рамкой не допускают истирания миллиметровой разметки при интенсивной эксплуатации инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШТАНГЕНЦИРКУЛЯ MEXAHИЧЕСКОГО RGK SCM-II-200

Параметр	Значение
Диапазон измерений	0 - 200 мм
Цена деления	0,02 мм
Погрешность	±0,03 мм

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ RGK SCM-II-200

Nº	Наименование	Количество
1	Штангенциркуль механический RGK SCM-II-200	1
2	Футляр	1

© 2012-2025, ЭСКО Контрольно измерительные приборы и оборудование

+7 (495) 258-80-83