



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ: +7 (495) 258-80-83
БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК: 8 800 005 10 10
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ: ПЯТОВСКОГО, дом 51

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU

Артикул: 725119

Штангенциркуль RGK SCM-II-250 с поверкой



Описание Штангенциркуль RGK SCM-II-250 с поверкой

Штангенциркуль RGK SCM-II-250 относится к механическим измерительным инструментам нониусного типа, позволяя дополнительно выполнять разметочные операции. Оснащенный двухсторонними губками такой же формы, как у штангенциркуля ШЦ-II-250 по ГОСТ 166, он обеспечивает более высокое разрешение при измерениях, до 0,02 мм — за счет использования нониусной шкалы на 50 делений.

ОСОБЕННОСТИ

Удлиненные нижние губки с плоскими внутренними и цилиндрическими наружными поверхностями служат для контроля внешних и внутренних размеров соответственно, в том числе для измерения диаметра отверстий более 10 мм. Заостренные рабочие кромки верхних губок позволяют выполнять измерения в проточках, канавках и других малоразмерных элементах обмеряемой детали.

РАЗМЕТОЧНЫЕ ФУНКЦИИ

Стандартное приспособление по ТУ 2-034-352-79, которым механический штангенциркуль RGK SCM-II-250 может быть дооснащен опционально, позволяет производить разметку на металлических деталях и изделиях из других твердых материалов без использования чертилки. В его состав входят накладки на нижние губки в виде заостренных твердосплавных резцов.

Наличие механизма тонкой установки рамки дает возможность быстро и точно задавать требуемое расстояние между рабочими плоскостями в соответствии с чертежом, вращая маховик микрометрической подачи большим пальцем руки, удерживающим инструмент.

Характеристики Штангенциркуль RGK SCM-II-250 с поверкой

RGK SCM-II-250 с поверкой	
Диапазон измерений	0 - 250 мм
Цена деления	0,02 мм
Погрешность	±0,03 мм

© 2012-2025, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83