



ДИНАМОМЕТРЫ ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ

**МЕГЕОН – 23XXX**

Паспорт



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Динамометр общего назначения МЕГЕОН – 23XXX (в дальнейшем динамометр) применяется для измерения статических растягивающих усилий, предназначен для работы в помещениях лабораторного типа при температуре окружающей среды от +10 до + 35°С и относительной влажности не более 80%.

## 2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные отличительные сведения по динамометрам должны соответствовать табл. 1.

Модель	Диапазон	Длина	Ширина	Высота	Масса, кг
МЕГЕОН 23010	0—10	620	225	160	16
МЕГЕОН 23030	0—30				
МЕГЕОН 23050	0—50				
МЕГЕОН 23080	0—80	650	225	160	18
МЕГЕОН 23100	0-100	650	225	160	20
МЕГЕОН 23120	0—120				
МЕГЕОН 23160	0—160				
МЕГЕОН 23200	0—200	650	280	170	21

2.2 Динамометры соответствуют 2-му классу точности.

2.3 Пределы допускаемой основной приведенной погрешности  $\pm 2\%$ .

2.4 При снятии нагрузки с динамометра стрелка отсчетного устройства устанавливается на нулевую отметку с погрешностью не более 0,5 цены деления шкалы.

- 2.5 Пределы дополнительной погрешности динамометра, вызванной изменением температуры окружающей среды, в рабочем диапазоне температур, отличных от температуры нормальных условий, 0,2 основной приведенной погрешности на каждые 10°C.
- 2.6 Предел допускаемого значения вариации показаний динамометра не превышает абсолютного значения предела допускаемого значения основной погрешности.
- 2.7 Порог реагирования не более 0,5% наибольшего предела измерения.

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование и условное обозначение	Кол-во
Составные части изделия	
Динамометр общего назначения МEGEОН 23XXX	1
Серьга	2
Паспорт	1

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Динамометр состоит из корпуса , в котором расположена скоба , жестко соединенная с корпусом болтом. Усилия к динамометрам через серьги. Динамометр работает по принципу определения силы по значению величины упругой деформации скобы , которая преобразуется через рычажный передаточный механизм в показания по шкале. На ободе имеются винты , которые окрашивают после приемки динамометра.

## 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Динамометр как самостоятельное изделие не имеет опасности и вредных производственных факторов. При работе с динамометром необходимо выполнять требования безопасности, указанные в соответствующей нормативно-технической документации того оборудования, на котором работает динамометр.
- 5.2 Рабочую зону, где находится динамометр, необходимо оградить ударопрочным материалом.
- 5.3 Силовые устройства должны иметь блокировку нагрузки при перегрузке динамометра усилием свыше указанного.
- 5.4 При обнаружении каких-либо повреждений и неисправностей дальнейшая эксплуатация динамометра не разрешается. После устранения неисправной части динамометра поверку следует проводить с защитными ограждениями.
- 5.5 Запрещается применение динамометра не по назначению и в условиях работ, которые не соответствуют установленным в разделе 6 настоящего паспорта.
- 5.6 После перегрузки усилием свыше указанного необходимо динамометр осмотреть с целью выявления трещин и других каких-либо повреждений в наружных деталях: ободе , корпусе , серьгах.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1 Правильность показаний динамометра зависит от условий

его работы. Нормальными условиями для работы динамометра являются следующие:

- температура окружающего воздуха  $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 83 до 105 кПа.

Динамометр установлен в вертикальном положении.

Измеряемое усилие действует вдоль силовой оси X. Усилия, прилагаются плавно, без рывков.

- 6.2 Закрепить надежно динамометр в захватах силового устройства.
- 6.3 Установить нулевое показание поворотом шкалы при помощи ключа.

## **7. ПОРЯДОК РАБОТЫ**

- 7.1 Порядок работы указывается в нормативно-технической документации того оборудования, проверка которого производится с помощью данного динамометра.
- 7.2 После проверки динамометр и съемные детали протереть мягкой ветошью.

## **8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

- 8.1 После распаковки проверить целостность окраски наличие съемных деталей и отсутствие наружных повреждений.
- 8.2 Антикоррозийную смазку удалить уайт-спиритом и мягкой ветошью.
- 8.3 После проведения ремонта подвижные детали передаточного механизма смазать приборным маслом МВП или ему подобным, например турбинным Т22 или

индустриальным И-20А.

- 8.4 При длительном хранении и перевозках все наружные поверхности динамометра, за исключением окрашенных деталей и изготовленных в стекла, законсервировать маслом НГ-203 Б в соответствии с требованиям ГОСТ 9.014-78, группы Н-3, вариант защиты ВЗ-1, вариант упаковки ВУ 4 категория Ж с определенным сроком защиты без переконсервации три года. После консервации динамометр, съемные детали и паспорт завернуть в конденсаторную бумагу КОН-1-30, затем в упаковочную В-70 или какую-нибудь другую бумагу и упаковать в транспортную тару, обеспечивающую сохранность изделия при транспортировании. Изделие не должно свободно перемещаться в транспортной таре.
- 8.5 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды 3 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Хранение динамометра в одном помещении с кислотами, реактивами, красками и другими химикатами, а также с материалами, пары которых могут оказать вредное действие на динамометр, не допускается.

## 9. МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

9.1 Поверка динамометра проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 1378268.

9.2. Динамометр подлежит периодической поверке не реже одного раза в год.

## 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения	Примечание
1	2	3	4
Погрешность показаний превышает допустимую величину, стрелка не возвращается на нулевую отметку.	Приложение усилий сжатия после разгрузки динамометра. Перегрузка динамометра. Ослабление крепления деталей передаточного механизма. Наличие затирания в подвижных деталях из-за отсутствия смазки.	Снять пружинное кольцо, защитное стекло, стрелку. Подтянуть гайки и винты. Произвести смазку, устранив тем самым затирание в подвижных деталях передаточного механизма.	После устранения неисправностей провести проверку динамометра на правильность показаний согласно ГОСТ 13782-68.

## 11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого изделия и технической документации на него.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев с момента отгрузки изделия в адрес Потребителя. В течение этого срока Изготовитель гарантирует бесплатное устранение неисправностей, обнаруженных в изделии, вплоть до полной